TORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM Internationales Büro



INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 6:

D01F 2/00, D06L 3/02

(11) Internationale Veröffentlichungsnummer: WO 97/23666

A1

(43) Internationales

Veröffentlichungsdatum:

3. Juli 1997 (03.07.97)

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/AT96/00257

(22) Internationales Anmeldedatum:

19. December 1996 (19.12.96)

(30) Prioritätsdaten:

A 2099/95

22. December 1995 (22.12.95)

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): LENZING AKTIENGESELLSCHAFT [DE/AT]; Werkstrasse 2, A-4860 Lenzing (AT).

(72) Erfinder; und

- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): RÜF, Hartmut [AT/AT]; Pilgrimstrasse 6, A-4840 Vocklabruck (AT). EICHINGER, Dieter [AT/AT]; Demmelleiten 24, A-4840 Vöcklabruck (AT). SCHILD, Gabriele [DE/AT]; Hermann Lonf Strasse, A-4840 Vöcklabruck (AT). FEILMAIR, Wilhelm [AT/AT]; Lacherwiese 30, A-4860 Lenzing (AT).
- (74) Anwälte: SCHWARZ, Albin usw.; Wipplingerstrasse 32/22, A-1010 Wien (AT).

(81) Bestimmungsstaaten: AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, CA, CH, CN, CU, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, GB, GE, HU, IL, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MD, MG, MK, MN, MW, MX, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, TJ, TM, TR, TT, UA, UG, US, UZ, VN, ARIPO Patent (KE, LS, MW, SD, SZ, UG), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, CH, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), OAPI Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht

Mit internationalem Recherchenbericht.

Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche zugelassenen Frist. Veröffentlichung wird wiederholt falls Änderungen eintreffen.

- (54) Title: CELLULOSE MOULDED ARTICLE AND METHOD OF PRODUCING SAME
- (54) Bezeichnung: CELLULOSEFORMKÖRPER UND VERFAHREN ZU SEINER HERSTELLUNG

(57) Abstract

The invention relates to a process for producing cellulose moulded articles of high brightness, the process being characterised by the following combination of measures: pulp is bleached with a bleaching agent which must not contain chlorine or any chlorine compound; the pulp once bleached is dissolved in an aqueous tertiary amine oxide to produce a mouldable cellulose solution; and the mouldable cellulose solution is worked into moulded articles.

(57) Zusammenfassung

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung cellulosischer Formkörper mit hohem Weißgrad, das gekennezeichnet ist durch die Kombination der Maßnahmen, daß: Zellstoff mit einem Bleichmittel gebleicht wird, mit der Maßgabe, daß das Bleichmittel nicht Chlor oder eine Chlorverbindung enthält; der mit dem Bleichmittel gebleichte Zellstoff in einem wäßrigen tertiären Aminoxid gelöst wird, wobei eine formbare Celluloselösung erhalten wird; und die formbare Celluloselösung zu Formkörpern verarbeitet wird.

LEDIGLICH ZUR INFORMATION

Codes zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

AM	Armenien	GB	Marchines Wasterstak	МX	N. A The
			Vereinigtes Königreich		Mexiko
AT	Osterreich	GE	Georgien	NE	Niger
AU	Australien	GN	Guinea	NL	Niederlande
BB	Barbados	GR	Griechenland	NO	Norwegen
BE	Belgien	HU	Ungam	NZ	Neusecland
BF	Burkina Faso	1E	triand	Pl.	Polen
· BG	Bulgarien	IT	Italien	PT	Portugal
BJ	Benin	JP	Japan	RO	Rumanien
BR	Brasilien	KE	Kenya	RU	Russische Föderation
BY	Belanis	KG	Kirgisistan	SD	Sodan
CA	Kanada	KP	Demokratische Volksrepublik Korea	SE	Schweden
CF	Zentrale Afrikanische Republik	KR	Republik Korea	SG	Singapur
CG	Kongo	KZ	Kasachstan	SI	Slowenien
CH	Schweiz	LI	Liechtenstein	SK	Slowakei
CI	Côte d'Ivoire	LK	Sri Lanka	SN	Senegal
CM	Kamerun	LR	Liberia	SZ.	Swasiland
CN	China	LK	Litauen	TD	Tschad
CS	Tschechoslowakei	LU	Luxemburg	TG	Togo
CZ	Tschechische Republik	LV	Lettland	TJ	Tadschikistan
DE	Deutschland	MC	Monaco	TT	Trinidad und Tobago
DK	Dänemark	MD	Republik Moldau	UA	Ukraine
EE	Estland	MG	Madagaskar	UG	Uganda
2S	Spanien	ML	Mali	US	Vereinigte Staaten von Amerika
FI	Finnland	MN	Mongolei	U2	Usbekistan
FR	Frankreich	MR	Mauretanien	VN	Vietnam
GA	Gabon	MW	Malawi		

WO 97/23666 PCT/AT96/00257

Celluloseformkörper und Verfahren zu seiner Herstellung

Die Erfindung betrifft einen Celluloseformkörper, insbesondere eine Cellulosefaser, und ein Verfahren zu seiner Herstellung.

Seit einigen Jahrzehnten wird nach Verfahren zur Herstellung von Cellulosefasern gesucht, welche das heute in großem Maßstab angewendete Viskoseverfahren ersetzen sollen. Als eine nicht zuletzt wegen einer besseren Umweltverträglichkeit interessante Alternative hat sich dabei herauskristallisiert, Cellulose ohne Derivatisierung in einem organischen Lösungsmittel aufzulösen und aus dieser Lösung Formkörper, z.B. Fasern, Folien und anderen Formkörpern, zu extrudieren. Solcherart extrudierte Fasern erhielten von der BISFA (The International Bureau for the Standardization of man made fibers) den Gattungsnamen Lyocell. Unter einem organischen Lösungsmittel wird von der BISFA ein Gemisch aus einer organischen Chemikalie und Wasser verstanden.

Es hat sich herausgestellt, daß sich als organisches Lösungsmittel insbesondere ein Gemisch aus einem tertiären Aminoxid und Wasser sehr gut zur Herstellung von cellulosischen Formkörpern eignet. Als Aminoxid wird dabei in erster Linie N-Methylmorpholin-N-oxid (NMMO) verwendet. Andere Aminoxide sind z.B. in der EP-A - 0 553 070 beschrieben. Ein Verfahren zur Herstellung formbarer Celluloselösungen ist z.B. aus der EP-A - 0 356 419 bekannt. Die Herstellung cellulosischer Formkörper unter Anwendung tertiärer Aminoxide wird allgemein als Aminoxidverfahren bezeichnet.

In der EP-A - 0 356 419 ist ein Aminoxidverfahren zur Herstellung spinnbarer Celluloselösungen beschrieben, welches als Ausgangsmaterial u.a. eine Suspension von Cellulose in flüssigem, wäßrigem N-Methylmorpholin-N-oxid (NMMO) verwendet. Dieses Verfahren besteht darin, daß die Suspension in einem Dünnschichtbehandlungsapparat einstufig und kontinuierlich in

eine formbare Lösung übergeführt wird. Die formbare Lösung wird schließlich in einem Formwerkzeug, z.B einer Spinndüse, zu Filamenten versponnen, die über einen Luftspalt, in welchem sie verstreckt werden, in ein Fällbad geführt werden, wo die Cellulose ausgefällt wird. Anschließend werden die erhaltenen Cellulosefasern gewaschen.

Um eine unerwünschte Verfärbung der Fasern, die vor allem auf Lignin und auf gefärbte organische Verbindungen zurückzuführen ist, zu verhindern, ist es bekannt, den Zellstoff vor der Verarbeitung zu bleichen. Dazu wird der Rohzellstoff unter genau definierten Bedingungen mit einer Reihe von Bleichmitteln, wie z.B. elementarem Chlor, Chlorverbindungen, wie Hypochlorit und Chlordioxid, Sauerstoff, Peroxid und Ozon, umgesetzt, wobei die Umsetzung mit einer Kombination dieser Chemikalien in einer bestimmten Reihenfolge erfolgt, die als Bleichsequenz bezeichnet wird.

Klassische Bleichverfahren beginnen mit elementarem Chlor, welches je nach pH-Wert in unterschiedlichem Ausmaß chloriert oder oxydiert. Hypochlorit und Chlordioxid oxydieren das Lignin und gefärbte Verbindungen. Zwischen die einzelnen Reaktionsstufen dieser Bleichmittel wird gewöhnlich eine alkalische Extraktion geschaltet, um das in Lösung gebrachte Lignin und die anderen Verbindungen aus dem Reaktionsmedium zu entfernen. Für einen Überblick über die Technik der Zellstoffbleiche wird R.P. Singh; The Bleaching of Pulp, TAPPI Press, Atlanta, USA, genannt.

Chlor enthaltende Bleichmittel erzeugen in unterschiedlichem Ausmaß bei der Zellstoffbleichung chlorierte Produkte, die schwer abbaubar sind und zum größten Teil ins Abwasser gelangen. Diese Verfahren sind daher aus Umweltschutzgründen bedenklich, und die Verwendung von chlorhaltigen Bleichmitteln und vor allem von elementarem Chlor wird in zunehmendem Maße zurückgedrängt. Allerdings nimmt damit auch die Qualität der

Bleichung ab, da elementares Chlor eine hohe Bleichkraft besitzt.

Von den Chlorverbindungen bleicht Chlordioxid zwar besser als Hypochlorit, ist jedoch teurer als das häufiger verwendete Hypochlorit.

Im Stand der Technik werden auch Bleichverfahren angewandt, die völlig ohne Chlorverbindungen auskommen. Dabei werden Kombinationen von Sauerstoff/Peroxid bzw. Ozon eingesetzt. Der so gebleichte Zellstoff wird als TCF-(total chlorine free)-Zellstoff bezeichnet, da er weder mit elementarem Chlor noch mit Chlorverbindungen gebleicht wird. Demgegenüber wird in der Literatur ein Zellstoff, der zwar nicht mit elementarem Chlor, jedoch mit Chlorverbindungen gebleicht wird, als ECF-(elementar chlorine free)-Zellstoff bezeichnet.

Für die Zwecke dieser Beschreibung wird ein ECF-Zellstoff, der mit Hypochlorit gebleicht wurde, als ECF-Hypochlorit-Zellstoff bezeichnet.

Im Stand der Technik ist der sogenannte Weißgrad ein Maß für die Intensität der Bleichung. Es ist aus dem Viskoseverfahren bekannt, daß zwischem dem Weißgrad eines gebleichten Zellstoffes und dem Weißgrad der aus diesem Zellstoff hergestellten Celluloseprodukte eine Beziehung besteht derart, daß sich Zellstoffe mit einem höheren Weißgrad im allgemeinen zu Fasern mit einem ebenfalls höheren Weißgrad verarbeiten lassen.

Die Erfindung setzt sich zum Ziel, ein Verfahren zur Verfügung zu stellen, mit welchem cellulosische Formkörper hergestellt werden können, die bei gleichem Ausgangsweißgrad der eingesetzten Zellstoffe und sonstiger gleicher Verfahrensweise einen höheren Weißgrad aufweisen als cellulosische Formkörpern, die aus einem ECF-Hypochlorit-Zellstoff hergestellt wurden.

Dieses Ziel wird mit einem Verfahren zur Herstellung cellulosischer Formkörper erreicht, das gekennzeichnet ist durch die Kombination der Maßnahmen, daß

- Zellstoff mit einem Bleichmittel gebleicht wird, mit der Maßgabe, daß das Bleichmittel nicht Chlor oder eine Chlorverbindung enthält,
- der mit dem Bleichmittel gebleichte Zellstoff in einem wäßrigen tertiären Aminoxid gelöst wird, wobei eine formbare Cellulosellösung erhalten wird, und
- die formbare Celluloselösung zu Formkörpern verarbeitet wird.

Mit dem erfindungsgemäßen Verfahren lassen sich insbesondere Cellulosefasern mit hohem Weißgrad, sowie Cellulosefolien nach dem Trocken/Naßspinnverfahren herstellen.

Es ist für den Fachmann überraschend, daß TCF-Zellstoffe bei gleichem Weißgrad des Ausgangszellstoffes höhere Weißgrade der Fasern als ECF-Hypochlorit-Zellstoffe erzielen, und daß der positive Nebeneffekt auftritt, daß auf diese Weise die Fasern besonders umweltfreundlich hergestellt werden können.

Die Erfindung betrifft auch die Bleichung von Fasern, die nach dem Aminoxidverfahren hergestellt wurden, mit chlorfreien Bleichmitteln, wie Sauerstoff, Ozon und insbesondere Wasserstoffperoxid.

Eine bevorzugte Variante des erfindungsgemäßen Verfahrens ist dadurch gekennzeichnet, daß die erfindungsgemäß hergestellten Fasern bzw. die Folien mit einem Bleichmittel gebleicht werden, mit der Maßgabe, daß das Bleichmittel nicht Chlor oder eine Chlorverbindung enthält.

Als tertiares Aminoxid hat sich insbesondere N-Methylmorpholin-N-oxid bewährt.

Die Erfindung betrifft auch cellulosische Formkörper, insbesondere Cellulosefasern und -folien, mit hohem Weißgrad, die nach dem erfindungsgemäßen Verfahren herstellbar sind.

Die Erfindung betrifft ferner die Verwendung eines mit einem Bleichmittel gebleichten Zellstoffs zur Herstellung cellulosischer Formkörper nach dem Aminoxidverfahren, mit der Maßgabe, daß das Bleichmittel nicht Chlor oder eine Chlorverbindung enthält.

Mit dem nachfolgenden Beispiel und Vergleichsbeispiel wird die Erfindung noch näher erläutert.

Beispiel

Zur Herstellung eines TCF-Zellstoffes wurde der Zellstoff (Type Buchensulfitzellstoff) zuerst mittels einer alkalischen, peroxidverstärkten Sauerstoffextraktion, dann mit Ozon und schließlich mit Peroxid gemäß bekannten Verfahren gebleicht. Die einzelnen Bleichverfahren sind beispielsweise in R.P. Singh; The Bleaching of Pulp, TAPPI Press, Atlanta, USA, sowie in der EP-A - 0 426 652 beschrieben.

Der Weißgrad des erhaltenen TCF-Zellstoffes, welcher nach ISO 3688 ermittelt wurde, war 90,6. Der Zellstoff wies eine Schnellkupferviskosität nach Zellcheming ZM IV/30/62 von 19,8 Pa.s sowie einen α -Gehalt von 90,9 auf.

Anschließend wurde dieser TCF-Zellstoff in bekannter Weise in einem Rührkessel zu einer Spinnmasse der Zusammensetzung 12% Cellulose, 77% NMMO und 11% Wasser verarbeitet. Die Viskosität der Spinnmasse betrug 1630 Pa.s (Temp.: 90°C, Schergeschwindigkeit: 0,1 s⁻¹).

Die Spinnmasse wurde bei 120°C durch eine Spinndüse mit Spinnlöchern, deren Durchmesser 100 μm war, gemäß dem bekannten Naß/Trocken-Spinnverfahren (siehe z.B. EP-A - 0 584 318) zu Fasern versponnen. Der Weißgrad der erfindungsgemäß hergestellten Fasern war rund 50.

Der CIELAB-Weißgrad der Fasern wurde nach folgender Methode bestimmt: An den Fasern wurden die Farbkoordinaten nach R_X, R_Y, R_Z nach DIN 6174 und DIN 5033 mit der Lichtart D65 und bei 10° Beobachtungswinkel bestimmt. Aus diesen Farbkoordinaten berechnet sich nach DIN 55981 (=Farbtonabweichung nach Gärtner/Griesser) der CIE-Weißgrad und die Farbstichigkeit in der rot/grün-Achse wie folgt:

```
CIE-Weißgrad: W = Y + 800^* (x0-x) + 1700(y0-y)

Farbstich (=Tint): T = 900^* (x0-x) -650^* (y0-y)

(Anm.: T negativ = Rot-Stich, T positiv = Grün-Stich)
```

Y... Normfarbwert für die Grünempfindlichkeit (=

Ry...Remissionswert grün)

 x_0 , y_0 ... Normfarbwertanteile des Unbuntpunkts (bei D65/10° gilt $x_0 = 0.3138$; $y_0 = 0.3310$)

x, y... Normfarbwertanteile der Proben; zu berechnen nach:

x = X/(X + Y + Z)

y = Y/(X + Y + Z)

z = 1 - x - y

Die Normfarbwerte X, Y, Z, welche in diesen Formeln aufscheinen, berechnen sich wiederum aus den Remissionswerten (=Filterwerten) Rx, Ry, Rz bei der Lichtart D65 und 10° Beobachtungswinkel nach den Formeln:

 $X = 0.94811 \times Rx$

Y = Ry

Z = 1,07304 Rz

Anschließend wurden diese Fasern mit Wasserstoffperoxid gebleicht (1,5 g H₂O₂; Stabilisator: 0,2 g/l MgSO₄; pH 10,5; Flottenverhältnis 1:20; 70°C; Bleichdauer: 3 Minuten). Der CIELAB-Weißgrad der gebleichten Fasern betrug 57.

Vergleichsbeispiel

Zur Herstellung eines ECF-Hypochlorit-Zellstoffes wurde der gleiche Ausgangszellstoff wie im obigen Beispiel zuerst mittels einer peroxidverstärkten, alkalischen Sauerstoffextraktion, dann mit Hypochlorit und schließlich mit Peroxid gebleicht.

Der Weißgrad des erhaltenen ECF-Hypochlorit-Zellstoffes war 91,6 und somit praktisch gleich wie der im Beispiel hergestellte TCF-Zellstoff.

Anschließend wurden analog dem obigen Beispiel eine Spinnmasse und Fasern hergestellt. Die hergestellten Fasern hatten einen CIELAB-Weißgrad von etwa 39. Damit wird deutlich, daß der erfindungsgemäß ohne irgendeine Chlorverbindung gebleichte TCF-Zellstoff zu Fasern mit einem höheren Weißgrad verarbeitet werden kann, als der u.a. mit Hypochlorit gebleichte ECF-Zellstoff.

Anschließend wurden die hergestellten Fasern wie im obigen Beispiel beschrieben gebleicht. Die gebleichten Fasern hatten einen CIELAB-Weißgrad von etwa 54.

Patentansprüche:

- Verfahren zur Herstellung cellulosischer Fasern mit hohem Weißgrad, gekennzeichnet durch die Kombination der Maßnahmen, daß
 - Zellstoff mit einem Bleichmittel gebleicht wird, mit der Maßgabe, daß das Bleichmittel nicht Chlor oder eine Chlorverbindung enthält,
 - der mit dem Bleichmittel gebleichte Zellstoff in einem wäßrigen tertiären Aminoxid gelöst wird, wobei eine formbare Cellulosellösung erhalten wird, und
 - die formbare Celluloselösung zu Fasern verarbeitet wird.
- Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die formbare Celluloselösung nach dem Trokken/Naßspinnverfahren zur Fasern verarbeitet wird.
- 3. Verfahren nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Fasern mit einem Bleichmittel gebleicht werden, mit der Maßgabe, daß das Bleichmittel nicht Chlor oder eine Chlorverbindung enthält.
- 4. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß als tertiäres Aminoxid N-Methylmorpholin-N-oxid eingesetzt wird.
- Verwendung eines mit einem Bleichmittel gebleichten Zellstoffs zur Herstellung cellulosischer Formkörper nach dem Aminoxidverfahren, mit der Maßgabe, daß das

9

PCT/AT96/00257

Bleichmittel nicht Chlor oder eine Chlorverbindung enthält.



		PL./AT 98	5/00257
A. CLASS IPC 6	SIFICATION OF SUBJECT MATTER D01F2/00 D06L3/02	,	
• • • •	5512,		
According	to International Patent Classification (IPC) or to both national cla	assification and IPC	
B. FIELD	S SEARCHED		
IPC 6	documentation searched (classification system followed by classifi DO1F DO6L	cation symbols)	
1		-	
Documenta	ation searched other than minimum documentation to the extent th	nat such documents are included in the fields:	searched
Flectronic (data base consulted during the international search (name of data	has and where meaning count terms (seed)	
Elections	144 04% Commen naturg at memorina season (make or use	nase and, where practical, search terms used)	
		. (1	
	MENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the	e relevant passages	Relevant to claim No.
Υ	DE 29 13 589 A (AKZONA INC) 11	September	1-5
	1980		
!	see page 31, line 18 - line 20;	·	
Υ	EP 0 426 652 A (CHEMIEFASER LEN	ZING AG) 8	1-5
	May 1991 cited in the application		
	see the whole document	*	-
Υ	EP 0 441 113 A (CHEMIEFASER LEN	ZING AG) 14	1-5
	August 1991 see the whole document	,	-
		_	
Υ.	CE 10 83 221 B (DEUTSCHE GOLD- U SILBER-SCHEIDENANSTALT) 15 June		1-5
	see the whole document	1900	
		1 -	
	*	-/	
		*	4
X Furt	ner documents are listed in the continuation of box C.	X Patent family members are listed in	n annex.
-	regories of cited documents :	T later document published after the inte	mational filing date
conside	ent defining the general state of the art which is not cred to be of particular relevance	or priority date and not in conflict wit cated to understand the principle or the invention	h the application but cory underlying the
filing d		"X" document of particular relevance; the cannot be considered novel or cannot	be considered to
which s	nt which may throw doubts on priority claim(s) or is cited to establish the publication date of another i Or Other special reason (as specified)	"Y" document of particular relevance; the	cument is taken alone claimed invention
	ent referring to an oral disclosure, use, exhibition or	cannot be considered to involve an inv document is combined with one or mo ments, such combination being obviou	ventive step when the ore other such docu-
"P" docume	nt published prior to the international filing date but an the priority date claimed	in the art. *&* document member of the same patent;	
Date of the r	actual completion of the international search	Date of mailing of the international sea	·
17	7 April 1997	14.05.97	
	nauling address of the ISA	Authorized officer	
	European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk	Aumorited officer	
	Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Tarrida Torrell,	J

Form PCT/ISA/210 (second sheet) (July 1992)

Intr Application No
PC 96/00257

'(Contract	DOCUMENTS CONFIDENCE TO BE DESCRIPTION	PC 9	6/00257
alegory *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages		Relevant to claim No.
	WO 92 14871 A (COURTAULDS PLC) 3 September 1992 see page 5, line 18 - line 20	·	3
	see page 11, line 8 - line 13; claim 7		
٠			
			ŧ
,		400	
			- 4

Form PCT/ISA/210 (continuation of second sheet) (July 1992)

information on patent family members

Inter 1al Application No PCT/AT 96/00257

		4 101/11	PC1/A1 96/0025/		
Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date		
DE 2913589 A	11-09-80	US 4246221 A AT 387792 B AU 4593779 A BE 875323 A CA 1141913 A FR 2450293 A GB 2043525 A,B JP 1308043 C JP 55118928 A JP 60028848 B NL 7902782 A SE 444191 B SE 7902733 A US 4416698 A	20-01-81 10-03-89 04-09-80 04-10-79 01-03-83 26-09-80 08-10-80 13-03-86 12-09-80 06-07-85 04-09-80 24-03-86 03-09-80 22-11-83		
EP 0426652 A	08-05-91	AU 636173 B AU 6455290 A BG 51052 A CA 2028788 A DE 59005677 D ES 2023623 T HR 930459 A JP 3152286 A LT 754 A,B LV 10513 B NO 176975 B PL 164587 B RU 2044809 C TR 24891 A US 5346588 A	22-04-93 02-05-91 15-01-93 01-05-91 16-06-94 01-08-94 30-04-96 28-06-91 31-01-95 20-10-95 20-03-95 31-08-94 27-09-95 01-07-92 13-09-94		
EP 0441113 A	14-08-91	AT 395028 B AT 112338 T CA 2035698 A CZ 280077 B DE 59007341 D ES 2061008 T FI 98077 B HR 930456 A JP 4300380 A	25-08-92 15-10-94 08-08-91 18-10-95 03-11-94 01-12-94 31-12-96 31-12-95 23-10-92		

Form PCT/ISA/210 (patent family annex) (July 1992)

nforms patent family members

PCT Application No 96/00257

				101)	90/00237
Patent document cited in search report	Publication date		Patent family member(s)		Publication date
EP 0441113 A		LT	753	A,B	31-01-95
		LV	10514		20-10-95
		NO	178079		09-10-95
		PL	169421	В	31-07-96
		SK	278326		06-11-96
		RU	2040616		25-07-95
		US	5145557		08-09-92
DE 1083221 B		СН	368463	 R	
		CH	7325059		
		FR	1225313		30-06-60
		GB	890300		00 00 00
		NL	97796		
		US	3003910		10-10-61
WO 9214871 A	03-09-92	AU	1241092	Α	15-09-92
		BR	9205616		02-08-94
		CZ	9301582		16-02-94
		EP	0571460		01-12-93
		JP	6505060		09-06-94
		SK	85093		12-01-94
•		US	5403530	Α	04-04-95



Inter males Aktenzeichen

PC1/AT 96/00257

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES IPK 6 D01F2/00 D06L3/02

Nach der Internationalen Patentiklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)

IPK 6 D01F D06L

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehorende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evil. verwendete Suchbegriffe)

Kategone*	Bezeichnung der Verössentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
Υ	DE 29 13 589 A (AKZONA INC) 11.September 1980 siehe Seite 31, Zeile 18 - Zeile 20;	1-5
	Ansprüche	
Y	EP 0 426 652 A (CHEMIEFASER LENZING AG) 8.Mai 1991 in der Anmeldung erwähnt siehe das ganze Dokument	1-5
Υ	EP 0 441 113 A (CHEMIEFASER LENZING AG) 14.August 1991 siehe das ganze Dokument	1-5
Y	DE 10 83 221 B (DEUTSCHE GOLD- UND SILBER-SCHEIDENANSTALT) 15.Juni 1960 siehe das ganze Dokument	1-5
	·-/	

LX	Weitere Veröffentlichungen and der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen	X	Siehe Anhang Patendamilie
.F.	sondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen: Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist älteres Dobument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist. Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifchaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt). Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätzdatum veröffentlicht worden ist.	'X' V En	pätere Veröffendichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum der dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der inmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der irfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden heröffentlichung von besonderer Bedeutung, die beanspruchte Erfindung am allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf rinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden eröffentlichung von besonderer Bedeutung, die beanspruchte Erfindung ann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet erden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen eröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und iese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist
Date	um des Abschlusses der internationalen Recherche	^	bsendedatum des internationalen Recherchenberichts

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche

17. April 1997

Name und Postanschrift der Internationale Recherchenbehörde

Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+ 31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax (+ 31-70) 340-3016

Absendedatum des internationalen Recherchenbenchts

14.05.97

Bevollmachtigter Bediensteter

Tarrida Torrell, J

Formblatt PCT/ISA/210 (Blatt 2) (Juli 1992)

PC 96/00257

	PC	96/00257
.(Fortsetzu Lategorie	ng) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
		The state of the s
	WO 92 14871 A (COURTAULDS PLC) 3.September 1992 siehe Seite 5, Zeile 18 - Zeile 20 siehe Seite 11, Zeile 8 - Zeile 13; Anspruch 7	3
		·
	-	
		-

Formblatt PCT/ISA/210 (Fortsetzung von Blatt 2) (Juli 1992)

Angaben zu Veröffen

مرم, die zur selben Patentfamilie gehören

Internales Aktenzeichen
PC1/AT 96/00257

		, , , , , ,	38/00237
Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(cr) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
DE 2913589 A	11-09-80	US 4246221 A AT 387792 B AU 4593779 A BE 875323 A CA 1141913 A FR 2450293 A GB 2043525 A,B JP 1308043 C JP 55118928 A JP 60028848 B NL 7902782 A SE 444191 B SE 7902733 A US 4416698 A	20-01-81 10-03-89 04-09-80 04-10-79 01-03-83 26-09-80 08-10-80 13-03-86 12-09-80 06-07-85 04-09-80 24-03-86 03-09-80 22-11-83
EP 0426652 A	08-05-91	AU 636173 B AU 6455290 A BG 51052 A CA 2028788 A DE 59005677 D ES 2023623 T HR 930459 A JP 3152286 A LT 754 A,B LV 10513 B NO 176975 B PL 164587 B RU 2044809 C TR 24891 A US 5346588 A	22-04-93 02-05-91 15-01-93 01-05-91 16-06-94 01-08-94 30-04-96 28-06-91 31-01-95 20-10-95 20-03-95 31-08-94 27-09-95 01-07-92 13-09-94
EP 0441113 A	14-08-91	AT 395028 B AT 112338 T CA 2035698 A CZ 280077 B DE 59007341 D ES 2061008 T FI 98077 B HR 930456 A JP 4300380 A	25-08-92 15-10-94 08-08-91 18-10-95 03-11-94 01-12-94 31-12-96 31-12-95 23-10-92

Angaben zu Veröffentlichungen, die

ben Patent/amilie gehören

PCT 96/00257

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie	•	Datum der Veröffentlichung
EP 0441113 A		LT		A,B	31-01-95
		۲۷	10514		20-10-95
		NO	178079		09-10-95
		PL	169421		31-07-96
		SK	278326		06-11-96
		RU	2040616		25-07-95
		US	5145557	A -	08-09-92
DE 1083221 B		СН	368463	В	
		CH	7325059	Α	
		FR	1225313	Α	30-06-60
•		GB	890300		
·		NL	97796		
		US		A	10-10-61
WO 9214871 A	03-09-92	AU	1241092	Α	15-09-92
•		BR	9205616		02-08-94
		CZ	9301582		16-02-94
~		EP	0571460		01-12-93
•		JР	6505060	T	09-06-94
•		ŠK	85093	Å	12-01-94
•		US	5403530		04-04-95